



ГИБКИЕ КРУГЛЫЕ ПЛЕТЕННЫЕ ШИНЫ



КОНЦЕПЦИЯ И ДИЗАЙН:

Гибкие плетеные шины производства INTERNATIONAL WIRE выпускаются посредством плетения проводников диаметром от 0,1 до 0,25 мм.

Плетеные шины могут быть круглыми или с закругленными краями и производятся из красной, луженой, никелированной и посеребренной меди.

Правильный выбор формы шины и сечения проводника позволит определить лучшее техническое решение, удовлетворяющее всем условиям эксплуатации плетеной шины. Такая оптимизация позволяет увеличить срок ее службы и соответственно снизить затраты на обслуживание и замену.

АССОРТИМЕНТ:

Стандартные сечения: 2 - 300 мм².

Диаметр проводника: 0,1 - 0,25 мм.

Материал проводника:

- красная медь
- луженая медь
- посеребренная медь
- никелированная медь (диаметр проводника только 0,15 мм).

Дополнительно:

Неокисленная медь – Cu-OF согласно EN13602
– гарантированное содержание кислорода < 10 ППМ
(по определению американского стандарта ASTM B 170).

ПРИМЕНЕНИЕ:

В установках, в которых необходимо наличие гибкой электрической связи с динамическими характеристиками.

В установках с сильными вибрациями, для ограничения которых используется гибкая электрическая связь.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

Решение от INTERNATIONAL WIRE:

Наше оборудование способно производить любые типы плетеных шин, что позволяет предоставить любое техническое решение и оптимизировать затраты клиента.

Наш опыт, знание рынка и наше специальное конструкторское бюро позволяют создать качественный и конкурентоспособный продукт.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

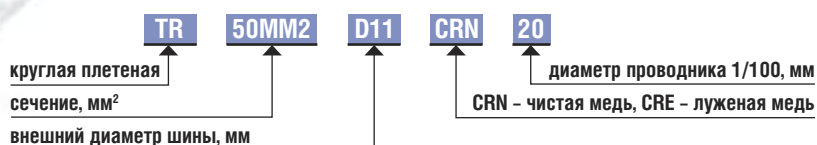
ПЛАСТИНЫ:

Классификация меди:	согласно NF EN 13602 (NFC 31 111)
- Обозначение:	Cu-ETP
- Минимальное содержание меди:	99.9 %
- Максимальное удельное сопротивление при 20°C:	1.7241 μΩ/см (100%I ACS)
Характеристики меди:	- Механическая прочность: минимум 200 МПа
	- Металлургическое состояние: закаленная

ПОВЕРХНОСТНАЯ ОБРАБОТКА ПРОВОДНИКА

Электролитическое лужение:	Номинальная толщина от 0,1 μм согласно EN 13602 (марка А согласно NFC31 111)
Электролитическое серебрение:	Номинальная толщина от 1,02 μм согласно ASTM B 298
Электролитическая никелировка:	Номинальная толщина от 1,3 μм согласно ASTM B 335

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ



ГИБКИЕ КРУГЛЫЕ ПЛЕТЕННЫЕ ШИНЫ

Зависимость допустимого тока от номинального сечения шины при температуре окружающей среды 25°C, 35°C и 45°C.



Значения в таблице соответствуют условиям эксплуатации плетеной шины в стабильной среде с постоянной температурой. Значения тока верны при максимальной температуре:

- 90°C для шин из красной меди
- 105°C для шин из луженой меди



Принцип выбора:

Таблица позволяет Вам выбрать требуемое сечение шины относительно максимально допустимого тока (I_{макс}) при температуре окружающей среды 25°C, 35°C и 45°C. Максимальная температура, при которой проводник выдерживает максимальный ток, ограничена на уровне:

- 90°C для красной меди
- 105°C для луженой меди

Номинальное сечение, мм ²	Диаметр, мм	Количество проводников	Ø проводника, мм	Сопротивление, Ом/км
2	2	08x14	0,15	8,62
2,5	2,3	08x18	0,15	6,90
3	3	08x22	0,15	5,75
4	3	08x28	0,15	4,31
5	3,8	08x36	0,15	3,45
6	4	08x43	0,15	2,87
6	4	08x24	0,2	2,87
8	4,5	08x57	0,15	2,15
10	5	08x71	0,15	1,72
10	5	12x27	0,2	1,72
16	6	12x75	0,15	1,07
16	6	12x43	0,2	1,07
20	6,5	12x95	0,15	0,86
20	6,5	12x54	0,2	0,86
25	8	12x118	0,15	0,689
25	8	12x67	0,2	0,689
30	9	12x141	0,15	0,574
30	9	12x80	0,2	0,574
50	11,3	12x236	0,15	0,344
50	11,3	12x133	0,2	0,344
75	13	12x354	0,15	0,23
75	13	12x198	0,2	0,23
95	15,5	12x249	0,2	0,181
100	16	12x470	0,15	0,172
100	16	12x264	0,2	0,172
120	17	12x564	0,15	0,143
120	17	12x319	0,2	0,173
150	19,5	12x398	0,2	0,114
200	22,6	12x531	0,2	0,086
250	25,2	12x664	0,2	0,068
300	27,6	12x800	0,2	0,057

Номинальное сечение, мм ²	КРАСНАЯ МЕДЬ			ЛУЖЕНАЯ МЕДЬ		
	I макс (A) при T 25°C	I макс (A) при T 35°C	I макс (A) при T 45°C	I макс (A) при T 25°C	I макс (A) при T 35°C	I макс (A) при T 45°C
2	28	25	22	30	27	25
2,5	31	28	25	33	30	27
3	36	32	28	39	36	33
4	42	38	33	48	44	40
5	51	46	40	56	52	47
6	57	52	46	65	58	53
6	57	42	46	65	58	53
8	69	62	55	77	71	65
10	81	73	64	90	83	76
10	81	73	64	90	83	76
16	112	101	89	125	115	104
16	112	101	89	125	115	104
20	126	114	101	146	134	122
20	126	114	101	146	134	122
25	154	139	123	170	157	143
25	154	139	123	170	157	143
30	185	167	148	193	178	162
30	185	167	148	193	178	162
50	250	224	199	276	255	231
50	250	224	199	276	255	231
75	330	299	265	365	336	306
75	330	299	265	365	336	306
95	390	351	311	430	397	361
100	405	364	322	447	412	375
100	405	364	322	447	412	375
120	457	412	365	506	467	407
120	457	412	365	506	467	407
150	535	482	427	590	543	494
200	651	588	521	723	667	607
250	760	685	606	845	775	706
300	860	777	688	955	880	805

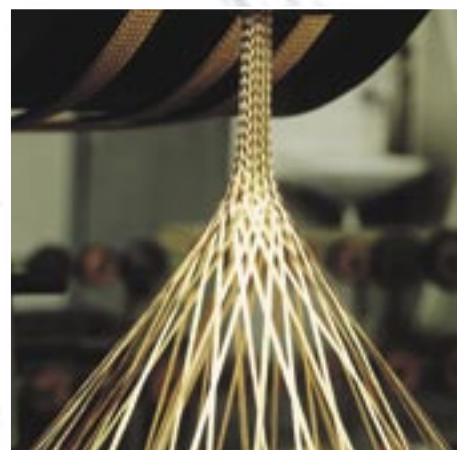
ИЗГОТОВЛЕНИЕ:

1- Прокатка

Плетеные шины калибруются при помощи фильера до получения номинального диаметра, указанного в таблице (предыдущая страница).

2- Условия изготовления

Изготовление возможно при заказе минимальной партии товара, указанной в таблице. Сразу после изготовления шины наматываются на барабан, что исключает дополнительную операцию и уменьшает себестоимость.



Номинальное сечение, мм ²	Вес 1 метра, кг/м	Минимальный для заказа вес, кг	Минимальная для заказа длина, м	Стандартная упаковка
2	0,020	2012,00	600	DIN 250
2,5	0,025	13,75	550	DIN 250
3	0,030	15,00	500	DIN 250
4	0,040	14,80	370	DIN 250
5	0,050	12,50	250	DIN 250
6	0,060	36,00	600	Катушка AL
8	0,080	40,00	500	Катушка AL
10	0,100	40,00	400	Катушка AL
16	0,160	48,00	300	Барабан 600
20	0,200	48,00	240	Барабан 600
25	0,250	50,00	200	Барабан 600
30	0,300	45,00	150	Барабан 600
50	0,500	55,00	110	Барабан 600
75	0,750	52,50	70	Барабан 600
95	0,950	133,00	140	Барабан 750
100	1,000	130,00	130	Барабан 750
120	1,200	126,00	105	Барабан 750
150	1,500	120,00	80	Барабан 600
200	2,000	80,00	40	Барабан 600
250	2,500	75,00	30	Барабан 600
300	3,000	75,00	25	Барабан 600



3- Опрессовывание

Опрессовывание – электрическое спаивание проводников в двух или четырех местах одной плетеной шины, что позволяет определить размер проводника и спаянной контактной площадки. Спрессованные плетеные шины можно заказать на катушке или как отдельные элементы, обрезанные в местах пайки.

Опрессовывание может выполняться на одной плетеной шине с максимальным сечением 12 мм² или на двух шинах общим сечением 12 мм².



TRESSE METALLIQUE J.FORISSIER
INTERNATIONAL WIRE Group

м. Київ, вул. Червоноткацька, 93
т. (044) 22-33-820; e-mail: electrogurt@rambler.ru